

# KODIC

## VİNÇ UYGULAMASI

### KALDIRMA ve YÜRÜTME PARAMETRELERİ


**FE** Fuji Electric






## PARAMETRELERİN NASIL GİRİLECEĞİ






Örneğin J68 parametresinin değerini 1 yapalım.

**Adım1)** Ana ekranda iken  butonuna basılır. Ekranda **1.FNC - 1.F - 1.E** gibi bir ifade görünecektir.


**Adım2)** Değiştirmek istenilen parametre J68 olduğundan **1.J** ekranda görülene kadar  yada  butonlarına basılır.


**Adım3)** Ekranda **1.J** görüldükten sonra  butonuna basılarak J parametre grubunun içine girilir. Ekranda **J00** görülecektir.

**Adım4)**  yada  butonlarına basılarak ekranda **J68**'in görülmesi sağlanır.  butonu ile parametrenin içine girilir.

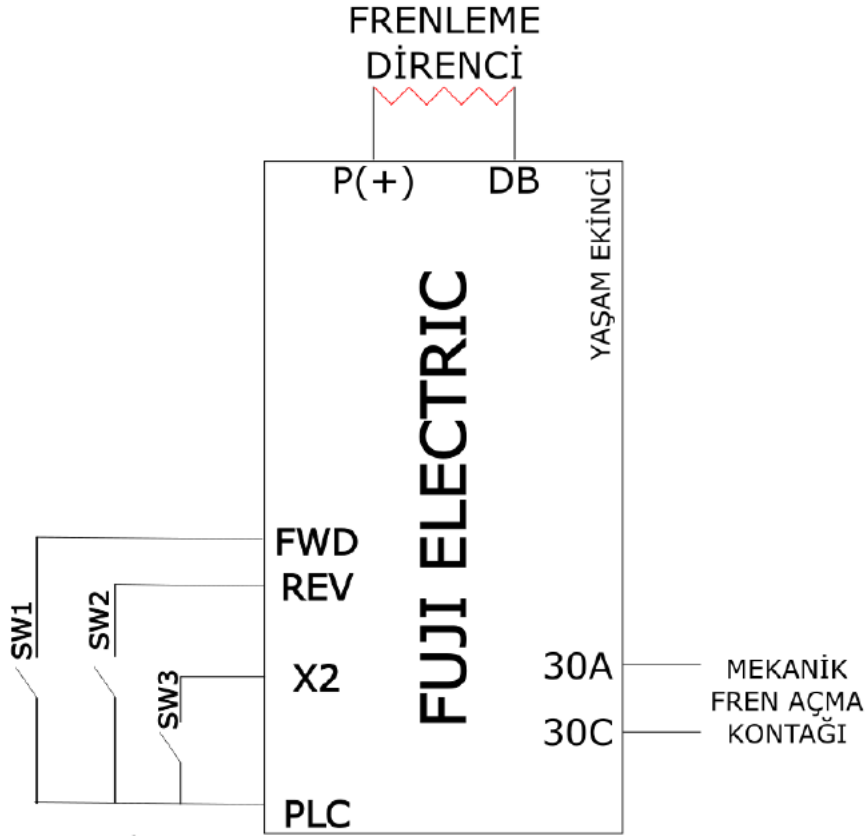
**Adım5)** Parametrenin içine girince ekranda parametrenin o andaki değeri görülecektir. Daha önce gördüğümüz J00- J68 gibi ifadeler ortadan kalkacaktır. Ekranda J68 parametresinin fabrika ayarlarında

gelen değeri olan **100** görünecektir. Bu değeri  ve  butonları ile 1 yapılır. Ve kaydetmek

için  butonu kullanılır. Kaydettikten sonra ekranda bir sonraki parametrenin yani **J69** ifadesinin görülmesi beklenir. Eğer parametrenin içine girdikten sonra değişiklik yapmadan çıkmak istenirse

 butonuna basılarak çıkarılır. Bu butonla çıktığı zaman aynı parametrede kalacaktır. Yani ekranda **J68** görmemiz gerekecektir.

## BAĞLANTI ŞEMASI- BAĞLANTILAR



**SW1 -> İLERİ YÖNDE START**

**SW2 -> GERİ YÖNDE HAREKET**

**SW3 -> 2.HIZ KOMUTU**

## MOTOR PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	SET DEĞERİ		
		Micro	Mini	Ace
F05	Motor Gerilimi	380		
F06	Maksimum Çıkış Gerilimi	380		
P01	Motor Kutup Sayısı / Motor Devri	YOK	YOK	2 - 3000 d/d 4- 1500 d/d
P02	Motor Gücü	kW cinsinden girilecek		
P03	Motor Nominal Akımı	Amper cinsinden girilecek		
P99	Motor Seçimi	0	4	4

## MOTOR TANITMA İŞLEMİ

**ADIM 1) F02 parametresi 2 yapılacaktır.**

**ADIM 2) P04 parametresi 1 yapılarak  tuşuna ve ardından  tuşuna basarak ekran görüntüsü değişene kadar beklenecektir.**

**ADIM3) F02 parametresi eski haline döndürülür.**

## ÖRNEK



PARAMETRE	AÇIKLAMA	SET DEĞERİ		
		Micro	Mini	Ace
F05	Motor Gerilimi	380		
F06	Maksimum Çıkış Gerilimi	380		
P01	Motor Kutup Sayısı / Motor Devri	YOK	YOK	2
P02	Motor Gücü	5,50		
P03	Motor Nominal Akımı	11,3		
P99	Motor Seçimi	0	4	4

## UYGULAMA PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	SET DEĞERİ		
		Micro	Mini	Ace
F02	Start Yeri Seçimi	1		
F07	Hızlanma Süresi	1.0Sn		
F08	Yavaşlama Süresi	1.5Sn		
F14	Anlık Güç Kesintisinde Restart	5		
F20	DC Frenleme Frekansı	4		
F21	DC Frenleme Seviyesi	70		
F22	DCFrenleme Süresi	1.0		
F23	Başlangıç Frekansı	1.0		
F26	Tetikleme Frekansı	2.0	4.0	4.0
F42	Kontrol Modu	1		
F80	Sürücü Kullanımı Seçimi (STOP İLE DEĞİŞİR)	yok	yok	0
E01	X1 Terminal İşlevi	1000		
E02	X2 Terminal İşlevi	1		
E27	30A/B/C Rölesi İşlevi	57		
C05	1.Hız (Düşük Hız)	20 veya 25		
C07	2.Hız (Yüksek Hız)	50		
H04	Oto Reset Sayısı	3		
H05	Oto Reset Süresi	2.0		
H06	Fan Kontrol	1		
J68	Mekanik Fren Serbest Bırakma Akımı	20.0		
J69	Mekanik Fren Serbest Bırakma Frekansı	0.3		
J70	Mekanik Fren Serbest Bırakma süresi	0.3		
J71	Mekanik Fren Sıkma Frekansı	3.0		
J72	Mekanik Fren Sıkma Süresi	0.1		

### VİNÇ UZAKTAN KUMANDASI



**LOADCELL**



### LOADCELL İNDİKATÖR / AŞIRI YÜK KORUMA



**FRENLEME DİRENCİ**

